

**Liste des candidats admis au concours de : Master Langues, Cultures
Marocaines et Ecologie.2019/2020**

Nom et prénom	Nom et prénom
1/ AZARKANE Yasmine	15/ FATHALLAH Ibtissam
2/ FEHRI Nouredine.	16/ YOUSSEFI Meryem
3/ MAANANE Halima	17/ EL BOUHOUTANI Nadia
4/ AL YUMNI Faiza	18/ CHKAIL Bouthaina
5/ AMAADACHOU Mohamed	19/ ATMANI Mohamed
6/ LAARBI Soukaina	20/ OUMAIZA Ibtissam
7/ CHARIF Zakaria	21/ KAICHOUCH Sara
8/ EL HADDAD IKRAM	22/MASLOUH Ali
9/ HAMMADI Hakima	23/ MATCHIKH Marwan
10/ HAYANI Abdessamad	24/ TALBI Samira
11/EI MARRAKI Fadwa	25/ JAZOULI Doha
12/ EL ADNANI Nawal	26/ ETTALBEY Chaima
13/ AANAN Dina	27/ BACHAN Insaf
14/ ASSOULFI Mohamed	28/ EL JARRARI Ilham

Liste d'attente :

- 1/ BOUTERFAS Hayat
- 2/ MAZIANI Khalid
- 3/ EL JAMGHILI Said
- 4/ TOYAFZATE Chayma.



MOHAMED ATOUNTI
atounti M.
Vice Doyen



Pr.CHICAR Mouman
Coordonnateur du Master
Langues Cultures Marocaines
et Ecologie

N.B : Les étudiants admis doivent se présenter au guichet chargé des Masters pour s'inscrire.

Liste des pièces :

- 1/ Formulaire d'inscription disponible au service de scolarité.
- 2/ Baccalauréat (origine) et une copie légalisée.
- 3/ Licence (origine) et une copie légalisée.
- 4/ Une copie légalisée des relevés de notes.
- 5/ Une copie légalisée de la CIN.
- 6/ Six photos récentes avec arrière-plan blanc.
- 7/ Deux enveloppes timbrés portant l'adresse du candidat.
- 8/ Attestation de non emploi pour les étudiants et de travail pour les fonctionnaires.
- 9/ Engagement de présence légalisé. (Disponible au guichet d'inscription).

L'inscription commence à partir du jeudi 03/10/19 jusqu'au mercredi 09/10/19.

**Première rencontre avec les étudiants inscrits définitivement samedi 12/10/19 à 9h30mn
l'Amphi I.**

